



LIFE+ ENERING

LIFE 11 ENV ES 542

PRESENTACIÓN DEL PROYECTO

Murcia, 15 de noviembre de 2016 Jornada de Lanzamiento Clúster Regional de Bioenergía







INSTALACIÓN DEMOSTRATIVA PARA LA REDUCCIÓN DE LAS EMISIONES DE GASES DE EFECTO INVERNADERO EN LOS PARQUES INDUSTRIALES.

ENERING

Junio 2012-diciembre 2014 LIFE+ Política y Gobernanza medioambientales

Presupuesto total	2,232,167€

•Costes elegibles 1,953,942 €

•Contribución EU 974,626 €



LIFE+ 11 ENV ES 542





OBJETIVOS:

- En nuevas industrias: diseño de soluciones que mejoren eficiencia energética y el uso de energías renovables.
- En instalaciones antiguas: aplicación de estrategias adaptativas e implantación de generación de energía renovable.

¿POR QUÉ EN PARQUES INDUSTRIALES?

- Presentes en toda Europa, fácil transferencia.
- Gran poder demostrativo de las acciones.
- Ventajas logísticas.



SOCIOS













COLABORADOR







OBJETIVO PRINCIPAL:

Demostrar soluciones viables económica y ambientalmente para la reducción de las emisiones de CO2 en polígonos industriales.





POR QUÉ EN POLIGONOS INDUSTRIALES?

- >Elevada demanda energética
- ➤ Diversidad de Empresas con posibilidad de Sinergias
- >Presentes en toda Europa, fácil transferencia. Alta replicabilidad
- >Gran poder demostrativo de las acciones.





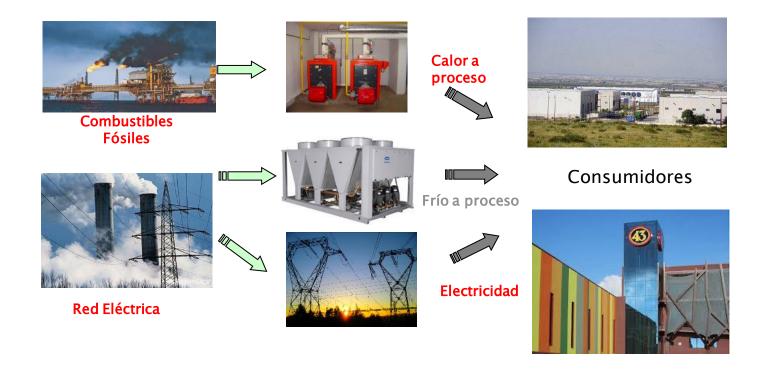


- Algunas posible soluciones son:
 - Instalaciones de energía renovable y utilización de la energía en procesos industriales y en servicios generales del polígono.
 - Mejoras en el diseño de nuevas naves industriales o remodelación de naves antiguas para incrementar la eficiencia energética.
 - Aplicación de soluciones constructivas basadas en arquitectura pasiva o de baja energía.



Fuentes de Energía Tradicionales



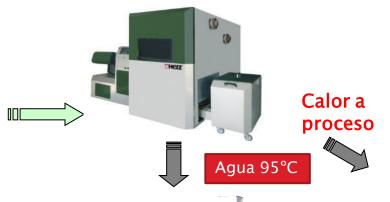




FUENTES DE ENERGIAS **RENOVABLES**









BIOMASA



Agua 7°C Frío a proceso



SOLAR









Consumidor



PRINCIPALES EQUIPOS





SUPERFICIES

ZONAS PLANTA BAJA

PLANTA ALTA

TOTAL SUPERFICIE UTIL 113,91

SUPERFICIES COSNTRUIDA PLANTA

SUPERFICIES COSNTRUIDA PLANTA

SALA CALDERA

SALA MAQ. ABSORCIÓN

TERRAZA. TORRE REFRIGERACIÓN



29,9

27,21







Caldera Biomasa Policombustible 500kw

Maquina Absorción BrLi- H2O 320 kw

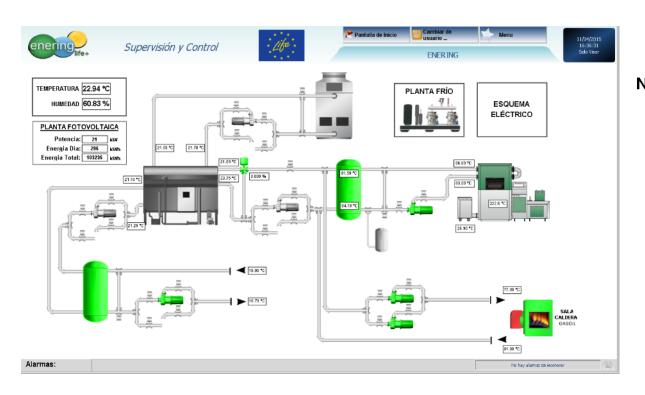
Instalación Solar Fotovoltaica 99 Kwp autoconsumo



MONITORIZACION



A partir de las puesta en marcha de los diferentes equipos se comenzaron a registrar las variables de operación mediante un sistema de monitorización.







DEMOSTRACION Y AJUSTES TÉCNICOS



PERIODO DE DEMOSTRACIÓN

- JUNIO 2015–JUNIO 2016
- COMBUSTIBLES:
 - Hueso Aceituna
 - Pellet
 - Astilla















RESULTADOS ESPERADOS

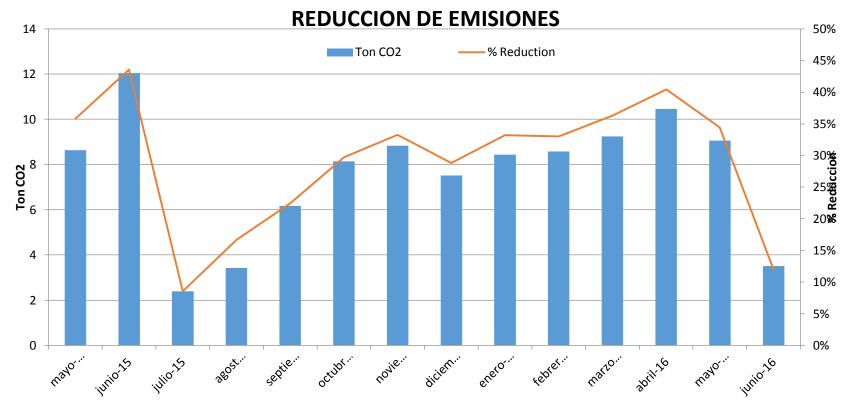


- El principal resultado del proyecto es la demostración de las tecnologías propuestas como herramienta para reducir las emisiones de CO2 naves y parques industriales.
- El sistema planteado aporta el 100% de las necesidades de calor y el 65% de las necesidades de frío de los procesos productivos de Diego Zamora
- La instalación fotovoltaica genera 150 MWh / año de electricidad destinados al autoconsumo en la propia instalación.
- La reducción de emisiones obtenida es de aproximadamente 100 Ton CO2 año.



REDUCCION EMISIONES 2015–2016





EMISIONES EVITADAS junio 2015-junio 2016

98 Ton CO2



REPLICABILIDAD



Si se adoptan este tipo de soluciones en un 25% de los parques industriales en Murcia en el plazo de 10 años después de que termine el proyecto podría significar una reducción de las emisiones de CO2 de aproximadamente 28.000 t / año.

En el caso del sector de los parques industriales en España la reducción de las emisiones de CO2 podría superar los **6.750.000 t / año.**





Muchas gracias por su atención.

Para mas información: www.eneringlife.eu

Jose Miguel Paredes: jmparedes@cetenma.es